附件3:货物需求及技术要求

**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，供应商可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。**

**1、在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品。**

**2、根据“关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知”及“关于政府采购进口产品管理有关问题的通知”的相关规定：下列采购需求中如涉及进口产品则已履行相关论证手续。**

**3、中标人提供的货物为进口产品的，供货时须向采购人提供所投进口产品的海关报关单等证明材料。**

**4、原装进口的产品，如国内产品满足需求也可参与采购竞争。**

## 一、货物需求与技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术参数 | 数量 |
| 1 | 单泵血滤透析机 | **一功能与配置**1、具有常规血液透析治疗(HD)功能,序贯超滤程序ISO-UF可在透析过程任何阶段，启动单超功能。2、碳酸透析、醋酸透析、干粉透析为标准配置**★**3、具有≥10英寸超大高分辨液晶显示屏, 中文操作界面；**★**4、水路在机器上部，电路在机器下部，分离设计5、整机模块化设计，便于用户硬件配置和软件升级多种可选功能5.1可选配全自动无创血压监测仪，血温监测仪，监测并管理血液温度，无创在线清除率监测5.2可选配中央供液系统和数据管理系统**★**6、具有双容量平衡腔超滤控制系统，精密容积式脱水控制；容量平衡腔容量≤30ml，保证脱水量精准7、适用于各种规格透析液配方，为确保治疗安全，透析液配比系统需为容量配比系统7.1设备需可显示并实时调整基础钠值，处方钠值8、每次使用前具有完整的安全自检功能，包括监视系统、密闭系统、警示系统。具有完善的报警系统功能，显示报警原因及提示处理办法。**★**8.1治疗过程中，每12.5min自动进行压力密闭平衡测试一次，确保治疗精准安全。9、断电保护：内置UPS电源，突然停电时机器能发出尖锐报警声，确保血泵、肝素泵及所有监测功能正常运转至少30min，且数据不丢失**★**10、双重空气检测：采用超声波与光学，两道防补性侦测，预防气泡进入体内。 **★**11、双重漏血探测：利用绿光侦测，红外线补偿的原理，进行双重漏血探测。12、标配细菌过滤器，并参与设备自检，为治疗提供超纯透析液13、标配B干粉支架及B液吸液口，治疗过程中可随意选择14、可设置自动开关机，预先设定开机时间及开机后欲执行的清洁程序；透析结束清洁程序执行完毕，十分钟内未再操作，自动关机。15、自动导入血路管，按住血泵启动键直接将泵管带入血泵，避免因手动旋转泵头造成泵头损坏或人员受伤，具有全自动预冲，自动充盈，自动回血。16、静脉壶液面自动调整，并提供按键式静脉壶页面调整功能17、治疗设定自动提醒功能：超滤、透析液流量、肝素等18 、6种可调钠曲线及6种超滤曲线，可单独使用或合并使用。每种程序提供图形化示意图。可改善患者超滤过程中出现透析相关性并发症及避免透析相关性钠负荷**★**19、程序化一键自动消毒：全自动的化学消毒/热消毒，热化学消毒集消毒、脱钙、冲洗一体化一键30分钟内完成，可提供原厂消毒液；A、B 液吸管插回机器，连同机器执行清洗及消毒**二、技术参数与性能指标**1、体外循环通路1.1血泵：血流量0，15～600ml/min，精确度±10%，泵管直径可调2-10mm，根据需要采用不同的直径透析管路。1.2动脉压监测显示范围：-300～+280mmHg；静脉压监测显示范围：-60～+520mmHg；跨膜压监测显示范围：-60～+520mmHg；精确度±10mmHg1.3肝素泵流量范围：0～10ml/h，单次追加剂量0.1-5ml 2、透析液环路2.1进水压1.5-6bar，进水温度5-30℃，最大废液管高度1m2.2透析液流量范围：0/300/500/800ml/min；温度：35℃～39℃可调；浓度：电导度12.8～15.7mS/cm（25℃），精度±0.1mS/cm；2.3透析液容量平衡精确性：透析液总量的±0.1%2.4超滤：超滤率0～4000ml/h，精度±1%，对透析器的超滤系数无限制2.5漏血探测精度：最大透析液流量800ml/min时≤0.5 ml/min血液 (HCT = 0.25) 3、消毒与清洁程序时温度与流量3.1冲洗：37℃，600ml/min3.2热清洗（在循环）：85℃，450ml/min3.3热化学消毒（再循环）：85℃，450ml/min4、耗材:可使用通用型血路管和透析器，透析液等耗材。 | 7台 |
|

**注：技术参数中标★项需提供相关证明材料。**

**二、设备出厂与售后质保服务**

**★1设备生产出厂年限要求为2019年1月1日后全新原装进口产品，并提供海关报关单。**

**★2生产厂家需提供针对本医院采购项目的设备质保售后服务承诺书(质保期内每年4次免费维保及其他承诺)并加盖厂家红章。**

**★3整机保修不少于二年，终身提供原厂家维修服务。**

## 三、人员培训要求

 **货物安装、调试、验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。**

## 四、验收

 **中标人和采购人双方共同实施验收工作，结果和验收报告经双方确认后生效。**